

Tytuł <b>Technologiczność konstrukcji</b>	Kod <b>10102212710102203176</b>
Kierunek <b>Mechanika i budowa maszyn - studia I stopnia</b>	Rok / Semestr <b>4 / 7</b>
Specjalność <b>Informatyzacja i robotyzacja wytwarzania</b>	Przedmiot <b>obieralny</b>
Godziny Wykłady: <b>1</b> Ćwiczenia: <b>1</b> Laboratoria: -    Projekty / seminaaria: -	Liczba punktów <b>2</b>
Język prowadzenia przedmiotu <b>polski</b>	

#### Prowadzący:

-Prof. dr hab. inż. Maciej KUPCZYK  
tel. +48(61) 665 27 27  
e-mail: maciej.kupczyk@put.poznan.pl

#### Wydział:

Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania  
ul. Piotrowo 3  
60-965 Poznań  
tel. (061) 665-2361, fax. (061) 665-2363  
e-mail: office\_dmef@put.poznan.pl

#### Miejsce przedmiotu w programie studiów:

-Przedmiot należy do grupy przedmiotów obieralnych na Studiach Stacjonarnych I stopnia, na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn o profilu dyplomowania Informatyzacja i robotyzacja wytwarzania na Wydziale BMiZ.

#### Założenia i cele przedmiotu:

Poznanie praktycznych problemów związanych z technologicznością konstrukcji części maszynowych.

#### Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

-Ocena technologiczności konstrukcji wybranych części maszyn typu wałek, tuleja i tarcza otrzymywanych metodami skrawania pod kątem: doboru tworzyw pod względem skrawalności, uzyskania łatwego dostępu narzędzi do obrabianych powierzchni, ograniczenia odkształceń przedmiotu obrabianego w czasie obróbki, ograniczenia zakresu i zmniejszenia pracochłonności obróbki skrawaniem, uzyskania dużej dokładności wymiarowo-kształtowej oraz wymaganej jakości powierzchni. Zaprojektowanie procesów technologicznych wybranej części maszynowej dla produkcji jednostkowej, seryjnej (średnioseryjnej) i masowej. Określenie kosztów wytwarzania dla danej seryjności produkcji oraz przyjętego półfabrykatu lub surówki. Określenie minimalnej liczby sztuk, przy której opłaca się zastosowanie wybranej surówki.

#### Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

-Podstawowe wiadomości z technologii maszyn, obróbki skrawaniem i projektowania procesów technologicznych.

#### Forma zajęć i metody dydaktyczne:

-Wykład ilustrowany foliogramami, przeźrocami i filmami video oraz zajęcia ćwiczeniowe.

#### Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

-Sprawdzian pisemny. Zaliczenie na podstawie wykonanego opracowania.

#### Bibliografia podstawowa:

1. Podstawowa:
2. M. Skarbiński Technologiczność konstrukcji maszyn WNT Warszawa 1987
3. Feld M. Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn WNT Warszawa 2003
4. P. Orłow Zasady konstruowania w budowie maszyn WNT Warszawa 1981
5. Poradnik Inżyniera. Obróbka skrawaniem PWN Warszawa 2004

**Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania**

6. Uzupełniająca:
7. P. Orłow Osnovy konstruirovania. Mašinostroenie Moskwa 1982
8. Praca zbiorowa Technologičnost konstrukcii. Mašinostroenie, Moskwa 1975
9. Praca zbiorowa: Casting Design Handbook, The American Society for Metals, Metals Park Ohio Reinhold Publishing Corp. 1972

**Bibliografia uzupełniająca:**